

2液型エポキシ樹脂

**ボース エパール**

水溶性防塵美装床ローラー塗用

**ボース ニューパワコート**

(ニューパワーコート  
製造中止)



BOTH EPEARL EPOXY RESIN & POWER COAT



**BOTH CO., LTD.**

2液型エポキシ樹脂  
**エパール**

EPEARL INTRO  
エパール紹介 

EPEARL SL  
エパールSL 

EPEARL H  
エパールH 

EPEARL F  
エパールF 

NEW POWER COAT  
ニューパワーコート 

エパール  
ニューパワーコート  
種類と物性 



2液型エポキシ樹脂

# ボース エパール

数多くの特性を有しているエポキシ樹脂は各産業分野において幅広く使用され、その需要も益々多様化へと進展しつつあります。エポキシ樹脂特有の優れた物性は多くの技術者の間でも高く評価されて参りました。

ボースエパールは、当社が独自の技術により開発した耐水性、耐接着性などの多くの特長を兼備した二液型エポキシ樹脂塗床材です。

各需要に応じて御利用頂ければ、きっと御満足いただけるものとして、ここに紹介致します。



## COLOR SAMPLE

### カラーサンプル

※この色は印刷ですから実物と多少の色差があります。

GRAY グレー

E-10

LIGHT GREEN ライトグリーン E-20

GREEN グリーン

E-30

BEIGE ベージュ

E-40

LIGHT BROWN ライトブラウン E-50

BROWN ブラウン

E-60

# エパールSL

カラーコーティング防塵美装床材溶剤タイプローラー塗用

## 特性と用途

コーティングすることによりコンクリート、モルタルの粉塵を長期にわたり防ぎ、カラフルで美しい床面に仕上げます。特に倉庫、通路、工場等の床に最適です。

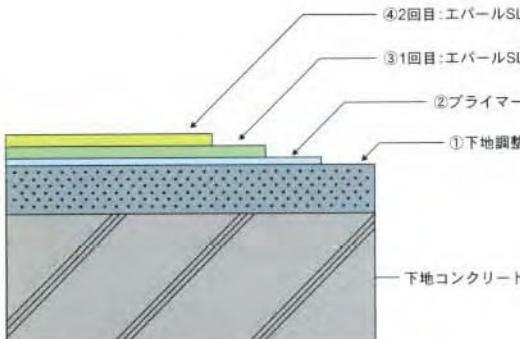
### SL-I 工法

防塵・美装コーティングの手順

- ①下地の凹凸やクラック部分はエポキシパテ等を用いて補修し、油分やゴミ等は完全に除去し充分に乾燥させてください。
- ②プライマーを規定量配合し、良く攪拌してむらなく全面に塗布して下さい。
- ③1回目のエパールSLを規定量塗布して下さい。
- ④1回目の塗膜が指触乾燥後、2回目のエパールSLを規定量塗布して下さい。

### SL-I 工法m<sup>2</sup>当り使用量

種別	使用量(kg)	膜厚(m/m)
プライマー	0.15~0.25	
1回目:エパールSL	0.2	約0.3
2回目:エパールSL	0.2	



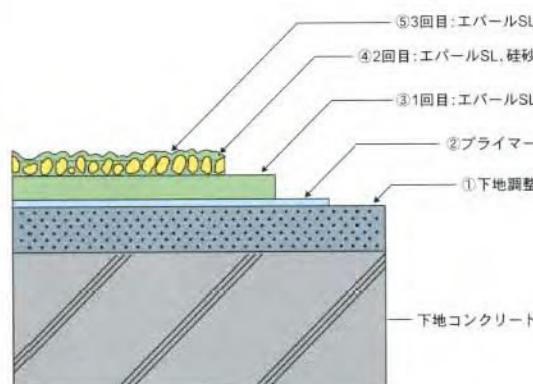
### SL-II 工法

ノンスリップ工法の手順

- ①下地の凹凸やクラック部分はエポキシパテ等を用いて補修し、油分やゴミ等は完全に除去し充分に乾燥させてください。
- ②プライマーを規定量配合、よく攪拌し、むらなく全面に塗布して下さい。
- ③1回目エパールSLを規定量塗布して下さい。
- ④1回目塗膜が指触乾燥後、2回目のエパールSLを規定量塗布し同時に規定量の硅砂を散布しながら施工して下さい。
- ⑤硅砂散布硬化後、遊び硅砂を完全に除去し、3回目のエパールSLを規定量塗布し仕上げて下さい。

### SL-II 工法m<sup>2</sup>当り使用量

種別	使用量(kg)	膜厚(m/m)
プライマー	0.15~0.25	
1回目:エパールSL	0.2	
2回目:エパールSL	0.2~0.3	約1~2
硅砂:5~6号	1~2	
3回目:エパールSL	0.3~0.5	



2液型エポキシ樹脂

**エパール**

BOTH EPEARL EPOXY RESIN

# エパールH

厚膜カラーコーティング材低溶剤タイプローラー塗用

## 特性と用途

固型分90%のハイビルドタイプで従来の溶剤タイプ塗料に比べ膜厚がつき、耐久性のあるカラフルな防塵美装仕上げになります。倉庫、店舗、駐車場、各種工場の床などにお使い頂けます。

EPEARL INTRO  
エパール 紹介

EPEARL SL  
エパール SL

EPEARL H  
エパール H

EPEARL F  
エパール F

NEW POWER COAT  
ニューパワーコート

エパール  
ニューパワーコート  
種類と物性



### H-I 工法

厚膜コーティングの手順

- ①下地の凹凸やクラック部分はエポキシシバテ等を用いて補修し、油分やゴミ等は完全に除去し充分に乾燥させて下さい。
- ②プライマーを規定量配合、よく攪拌し、むらなく全面に塗布して下さい。
- ③②が指触乾燥後エパールHを規定量塗布して下さい。
- ④③が硬化乾燥後、2回目のエパールHを規定量塗布して下さい。

### H-II 工法

ノンスリップ工法の手順

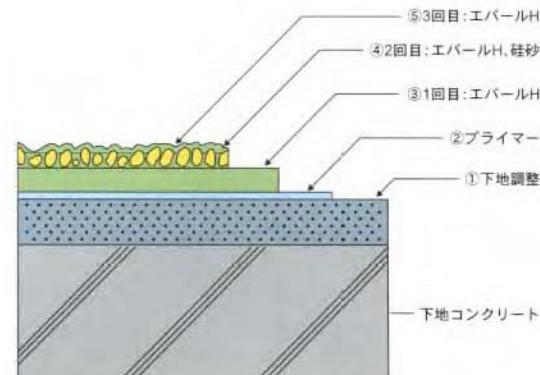
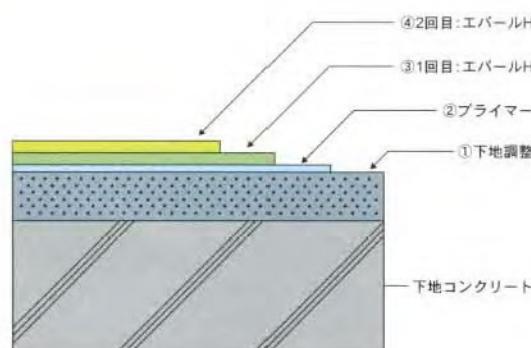
- ①下地の凹凸やクラック部分はエポキシシバテ等を用いて補修し、油分やゴミ等は完全に除去して下さい。
- ②プライマーを規定量配合、よく攪拌し、むらなく全面に塗布して下さい。
- ③1回目エパールHを規定量塗布して下さい。
- ④1回目塗膜が指触乾燥後、2回目のエパールHを規定量塗布し同時に規定量の硅砂を散布しながら施工して下さい。
- ⑤硅砂散布硬化後、遊び硅砂を完全に除去し、エパールHを規定量塗布し仕上げて下さい。

#### H-I 工法m<sup>2</sup>当り使用量

種別	使用量(kg)	膜厚(m/m)
プライマー	0.15~0.25	0.4
1回目:エパールH	0.25	
2回目:エパールH	0.25	

#### H-II 工法m<sup>2</sup>当り使用量

種別	使用量(kg)	膜厚(m/m)
プライマー	0.15~0.25	1~2
1回目:エパールH	0.25	
2回目:エパールH	0.25	
硅砂:5号	1~2	
3回目:エパールH	0.3~0.5	



# エパールF

カラーライニング流しのべ床材無溶剤タイプコテ塗用

## 特性と用途

エポキシ樹脂の特性を充分に活かしてつくられた流しのべ用の塗り床材です。耐摩耗性、耐薬品性、接着性にすぐれ、各種構造物をより永く維持することができます。事務所、倉庫、各種工場、研究室、学校、厨房、病院などの床に最適です。

### F-I 工法

流しのべ塗り床の手順

- ①下地の凹凸やクラック部分はエポキシパテ等を用いて補修し、油分やゴミ等は完全に除去し充分に乾燥させて下さい。
- ②プライマーを規定量配合、よく攪拌し、むらなく全面に塗布して下さい。
- ③プライマーが充分に硬化してからエパールFを下地にしき塗りして下さい。
- ④③が硬化乾燥後、2回目のエパールFを規定量塗布して下さい。

### F-II 工法

ノンスリップ工法の手順

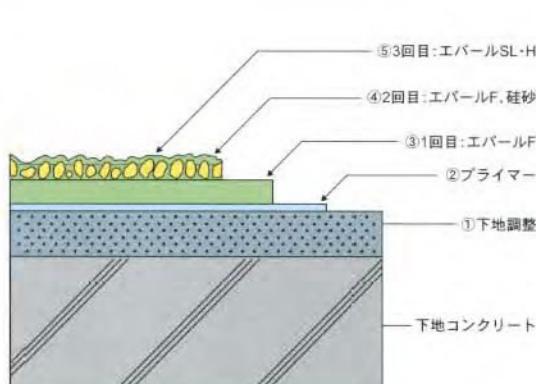
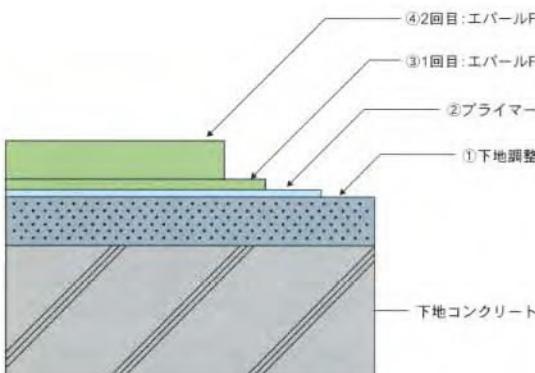
- ①下地の凹凸やクラック部分はエポキシパテ等を用いて補修し、油分やゴミ等は完全に除去して下さい。
- ②プライマーを規定量配合、よく攪拌し、むらなく全面に塗布して下さい。
- ③1回目エパールFを規定量塗布して下さい。
- ④1回目塗膜が指触乾燥後、2回目のエパールFを規定量塗布し同時に規定量の硅砂を散布しながら施工して下さい。
- ⑤硅砂散布硬化後、遊び硅砂を完全に除去し、エパールSLまたは、エパールHを規定量塗布し仕上げて下さい。

#### F-I 工法m<sup>2</sup>当り使用量

種別	使用量(kg)	膜厚(m/m)
プライマー	0.15~0.25	1.2
1回目:エパールF	0.3	
2回目:エパールF	1.2	

#### F-II 工法m<sup>2</sup>当り使用量

種別	使用量(kg)	膜厚(m/m)
プライマー	0.15~0.25	約2.0
1回目:エパールF	0.5	
2回目:エパールF	0.3~0.4	
硅砂:4~5号	2~3	
エパールSL・H	0.3~0.5	



2液型エポキシ樹脂

## エパール

EPEARL INTRO  
エパール紹介

EPEARL SL  
エパール SL

EPEARL H  
エパール H

EPEARL F  
エパール F

NEW POWER COAT  
ニューパワーコート

エパール  
ニューパワーコート  
種類と物性



水溶性防塵美装床ローラー塗用

**ニューパワーコート**

EPEARL INTRO

エペール紹介



EPEARL SL

エペール SL



EPEARL H

エペール H



EPEARL F

エペール F



NEW POWER COAT

ニューパワーコート

エペール  
ニューパワーコート  
種類と物性**ニューパワーコート**

水溶性防塵美装床ローラー塗用

**特性と用途**

環境に配慮した、低公害の水系エポキシ塗料で高硬度で半ツヤの上品な仕上がりになります。臭気を避けたい、食品工場、厨房や倉庫、通路、店舗等の床にご使用頂けます。

**PW-I 工法**

## 防塵・美装コーティングの手順

- ①下地の凹凸やクラック部分はエポキシパテ等を用いて補修し、油分やゴミ等は完全に除去し充分に乾燥させて下さい。
- ②プライマーを規定量配合、よく攪拌し、むらなく全面に塗布して下さい。
- ③②が指触乾燥後、1回目のニューパワーコートを規定量塗布して下さい。
- ④③が硬化乾燥後、2回目のニューパワーコートを規定量塗布して下さい。

**PW-II 工法**

## ノンスリップ工法の手順

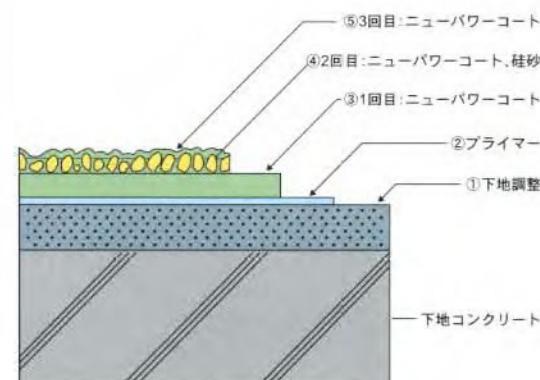
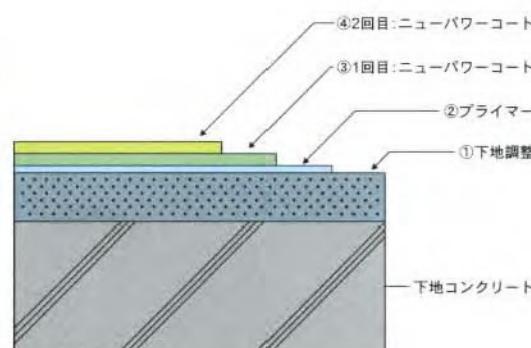
- ①下地の凹凸やクラック部分はエポキシパテ等を用いて補修し、油分やゴミ等は完全に除去し充分に乾燥させて下さい。
- ②プライマーを規定量配合、よく攪拌し、むらなく全面に塗布して下さい。
- ③②が指触乾燥後、1回目のニューパワーコートを規定量塗布して下さい。
- ④③が硬化乾燥後、2回目のニューパワーコートを規定量塗布し、同時に規定量の硅砂を散布しながら施工して下さい。
- ⑤④が硬化乾燥後、遊び硅砂を完全に除去し3回目のニューパワーコートを規定量塗布して下さい。

**PW-I 工法m<sup>2</sup>当り使用量**

種別	使用量(kg)	膜厚(m/m)
プライマー	0.15~0.25	
1回目:ニューパワーコート	0.2	0.2
2回目:ニューパワーコート	0.2	

**PW-II 工法m<sup>2</sup>当り使用量**

種別	使用量(kg)	膜厚(m/m)
プライマー	0.15~0.25	
1回目:ニューパワーコート	0.2	
2回目:ニューパワーコート	0.2~0.3	約1~2
硅砂:5~6号	1~2	
3回目:ニューパワーコート	0.3~0.5	



# エパール

## 種類と物性

項目	エパール SL	エパール H	エパール F	ニュー パワー コート	エパール パテ	EP プライマー 溶剤タイプ	EM プライマー エマルジョンタイプ	EW プライマー 水性タイプ
配合比(重量比) 主剤:硬化剤	2:1	5:1	5:1	3:2	2:1	1:1	1:1	8:1
荷姿 主剤:硬化剤 (kg)	10×5	15×3	15×3	9×6	4×2	8×8 4×4	8×8 4×4	12×1.5 4×0.5
混合比重	1.2	1.2	1.3	1.2	1.3			
可使時間 (分)	120	夏 20 春秋 30 冬 40	夏 20 春秋 30 冬 40	120	30			
硬度 (ショアD)	82	90	90	80	—			
圧縮強度 (kg/cm <sup>2</sup> )	—	800	850	—	—			
曲げ強度 (kg/cm <sup>2</sup> )	—	450	550	—	—			

耐 薬 品 性		エパール SL	エパール H	エパール F	ニュー パワー コート	エパール パテ
		◎	◎	◎	○	○
10% 硫酸	◎	◎	◎	○	○	○
10% 塩酸	◎	◎	◎	○	○	○
10% 硝酸	○	○	○	○	○	○
10% 醋酸	◎	○	○	○	○	○
10% 苛性ソーダ	◎	◎	◎	○	○	○
10% アンモニア水	◎	○	○	○	○	○
マシン油	◎	○	○	○	○	○
重油	◎	○	○	○	○	○
灯油	◎	○	○	○	○	○
ガソリン	◎	○	○	○	○	○
エタノール	◎	○	○	○	○	○
アセトン	○	×	×	×	×	×
キシレン	×	×	×	×	×	×
トルエン	×	×	×	×	×	×

◎良 ○可 ×不可

### 施工時の注意点

#### 下地条件

- 下地モルタル・コンクリートは金ゴテで平滑に仕上げて下さい。又、コンクリートは打設後4週間以上、モルタルは2週間以上養生して下さい。
- 下地表面は充分な強度がある事を確認して下さい。
- 気温が5°C以下の場合と、降雨時の施工は避けて下さい。
- 施工後24時間(20°C)で軽歩行できますが、完全硬化まで3~4日かかります。
- 施工時には火気に注意し、通気性を良くして下さい。
- 施工後、完全硬化まで異物又は水等が入らぬよう注意して下さい。

2液型エポキシ樹脂  
**エパール**

EPEARL INTRO エパール紹介

EPEARL SL エパール SL

EPEARL H エパール H

EPEARL F エパール F

NEW POWER COAT ニューパワーコート

エパール  
ニューパワーコート  
種類と物性



B.C. BOTH CO., LTD.



**B.C 株式会社 ボース**

〒344-0056 埼玉県春日部市新方袋395-1 TEL 048-755-1905 FAX 048-755-1906